

contrôle fiable et rapide basée sur l'évaluation des contraintes résiduelles grâce à une méthode micro-magnétique. Ces travaux devraient, à terme, autoriser l'introduction de ces techniques de parachèvement et des moyens de contrôle afférents dans la démarche de conception des structures soudées.

L'enjeu industriel est de taille puisque ces traitements apportent une amélioration importante à la tenue à la fatigue, jugée aujourd'hui faible par rapport à la résistance mécanique des matériaux assemblés. D'autre part et malgré les nombreuses publications mettant en évidence l'intérêt de l'utilisation de ces traitements de parachèvements, il n'existe aucune spécification standardisée concernant leur application.

Les résultats obtenus avec le projet Refresh vont alimenter le projet Musica. D'une durée de 3 ans et d'un budget de 6 millions d'Euros, Musica devrait déboucher notamment sur une suite de logiciels dédiés au soudage virtuel, basée sur la solution Sysweld de ESI-Group.

En mécanique, Musica intéressera les constructeurs de machines agricoles, de matériels de travaux publics et de manutention et de levage, les chaudronniers et les fournisseurs de l'armement.

♦ devispresto.com : le site pour obtenir des devis rapidement

devispresto.com, nouveau site créé par deux jeunes entrepreneurs, met en relation demandeurs de services et prestataires de services. L'objectif : aider les particuliers et les entreprises à obtenir rapidement des devis comparatifs et à trouver le prestataire idéal pour leurs projets (travaux, construction, télémarketing, impression de brochures, site internet, etc.). Les particuliers ou entreprises déposent gratuitement leurs demandes de devis sur www.devispresto.com et sont ensuite directement contactés par les prestataires intéressés. Simple, rapide, efficace et surtout gratuit !

Pour les prestataires, devispresto.com est la solution de prospection innovante qui leur permet d'acquérir de nouveaux clients à moindre coût. Pour 95 € HT/an, ils ont un accès illimité aux demandes de devis et peuvent concentrer leurs efforts sur des prospects ayant des projets concrets et intéressants. devispresto rejoint ainsi la catégorie très en vogue des plates-formes d'intermédiation tels eBay, Viaduc, Meetic mais innove s'attaquant à un tout autre secteur : les services.

♦ Journée "Laser Fibre"

Irepa Laser, centre de transfert de technologie pour les applications industrielles du laser, organise une journée d'information le 20 septembre 2006 sur le thème "Laser Fibre : un outil innovant pour le traitement des matériaux". Depuis de nombreuses années, le laser occupe une place importante dans le monde industriel, en soudage, découpe, perçage ou marquage. L'arrivée du "Laser Fibre" marque une rupture technologique indéniable car cet outil combine à la fois une grande compacité, une très bonne

qualité de faisceau, un niveau de puissance inégalé, un haut niveau de fiabilité et des coûts de fonctionnement réduits. Fort de ces arguments, cet outil est en passe de devenir incontournable du marché.

Pour en évaluer les atouts, Irepa Laser est le 1^{er} centre laser français à s'en être équipé. En partenariat avec les experts du domaine, cette journée d'information permettra à l'Irepa de présenter cette nouvelle technologie aujourd'hui mature (sources et applications) et son postonnement vis à vis des procédés industriels.

Lieu : ENSPS - Parc d'Innovation d'Ilkirech.
Frais d'inscription : 150 euros TTC par personne.

▼ Solution de photogrammétrie robotisée

Dans le cadre du lancement industriel de la gamme AdventCR, systèmes destinés aux mesures tridimensionnelles sur pièces embouties, la société ActiCM met en place sur son site de Moirans une plateforme de démonstration, en partenariat avec ABB. AdventCR™ est un système de mesure 3D destiné aux lignes de production. Son association avec le robot IRB4400 permet d'effectuer des mesures géométriques et surfaciques avec une rapidité 10 fois supérieure aux systèmes actuels.

Le robot 6 axes permet également une grande flexibilité et une variabilité des gammes de mesures. La précision du système, qui varie de 50 à 300 µ selon le matériau et le volume de mesure, est totalement indépendante de la précision de positionnement du robot. Par ailleurs, il n'est pas nécessaire de ressuer la pièce ni de



l'instrumentaliser. La technologie ActiCM est une combinaison de photogrammétrie et de traitement informatique des images, d'une puissance inégalée.

Cette association unique, permet de découpler la rapidité du contrôle effectué sur pièces, ensembles ou assemblages complexes, en ligne ou en bord de ligne. Un logiciel développé conjointement entre ActiCM et ABB assure une totale communication entre le système AdventCR™ et le robot IRB4400 en versions S4C+ et IRC5.

Le partenariat entre ActiCM et ABB apporte une offre de solution complète d'intégration. Depuis le 1^{er} Mai, ActiCM accueille les plus grands noms de l'industrie parmi les premiers à manifester leur intérêt pour assister à une démonstration de ce système de mesure à grande vitesse particulièrement novateur.

